

YSTRAL PiloTec

Technologia YSTRAL w laboratorium oraz projektach pilotażowych

Zastosowanie naszych maszyn dla Waszych badań i rozwoju

Najnowszej generacji systemy wielofunkcyjne YSTRAL PiloTec umożliwiają zastosowanie procedur produkcyjnych w skali laboratoryjnej. Zastosowanie technologii znanej z Conti-TDS zapewnia bezstratne i bezpyłowe wprowadzanie proszków do cieczy przy ich jednoczesnym dyspergowaniu.

Łatwa wymiana narzędzi umożliwia pracę z wielofunkcyjnymi systemami pierścieni ścinających Multi-Z lub Z-Inline.

Ustalona procedura z poborem energii, niezależnie od rozmiaru partii, gwarantuje doskonałe i spójne wyniki, które szybko znajdą zastosowanie w skali produkcyjnej dzięki dopasowanej inżynierii procesowej YSTRAL.

Wydajność YSTRAL PiloTec:

- Wprowadzanie, namaczanie i dyspergowanie proszków bezstratnie i bezpyłowo
- Emulgowanie, homogenizowanie, mielenie na mokro i mieszanie
- Najwyższa elastyczność dzięki łatwej obsłudze wymiennalnych narzędzi
- Możliwe czyszczenie metodą CIP
- Wykonanie higieniczne

Poszerzenie zastosowań YSTRAL PiloTec-Plant

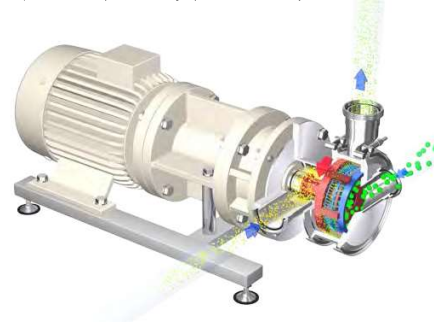
Modułowa konstrukcja umożliwia rozszerzenie systemów procesowych PiloTec w zakresie technologii mieszania, obsługi proszków i cieczy, systemów monitorowania i pomiarowych, wind oraz innych komponentów modułowych.



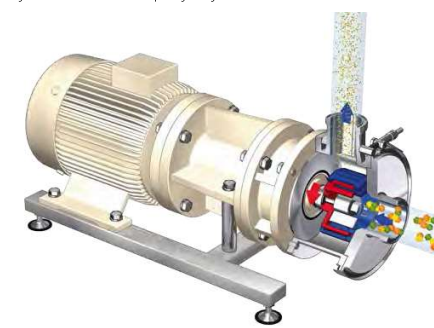
Wysoka elastyczności

Z systemem YSTRAL PiloTec oferujemy wieloletnie doświadczenie w dziedzinie procesów produkcyjnych oraz elastyczność pod kątem indywidualnych oczekiwań. W każdym momencie możesz przejść z trybu pracy YSTRAL Conti-TDS do trybu Multi-Z lub Z-Inline.

Praca z urządzeniem Conti-TDS gwarantuje bezstratne i bezpyłowe wprowadzanie proszku dzięki próżni utworzonej w komorze mieszania.



Praca z urządzeniem Multi-Z- lub Z-Inline: Przejście z pracy w systemie Conti-TDS do pracy w systemie Multi-Z lub Z-Inline.



- Bezstratne oraz bezpyłowe wprowadzanie proszku przy pomocy próżni powstałej w komorze mieszania
- Wprowadzanie proszku przez tubę indukcyjną bezpośrednio z każdego zbiornika
- Wprowadzanie cieczy przy produkcji emulsji
- Łatwa obsługa kleistych, pęczniejących czy silnie pieniających się substancji oraz trudnych do namoczenia proszków
- Koloidalne namoczenie oraz dyspergowanie pod próżnią
- Całkowita dezaglomeracja surowców – produkt najwyższej jakości

- Dyspergowanie liniowe w komorze Conti-TDS (Multi-Z)
- Wielofunkcyjne pierścienie ścinające o różnym gradencie ścinania
- Idealne i powtarzalne rezultaty dyspergowania, niezależne od lepkości w procesie szarżowym lub liniowym
- Maksymalna prędkość ścinania 60 m/s
- Idealnie przystosowany do mielenia na mokro

Dane techniczne

Moc	4 kW
Napięcie	400 V, 50 Hz, inne napięcia
Prędkość	bezpłyniowa regulacja do 12.000 min ⁻¹ poprzez falownik
Prędkość ścinania	do 60 m/s
Komora dyspergowania	1.4404 (AISI 316 L)
Szeroka skala szarży	od 5 do 200 litrów
Przepływ cieczy	2-14 m ³ /h
Prędkość indukcyjna proszku	do 15 kg/min
Uszczelnienie	konfiguracja w zależności od warunków pracy
Opcje	wykonanie przeciwybuchowe, certyfikaty, kwalifikacje

