

# YSTRAL Conti-TDS

## Nr 1 w dziedzinie namaczania proszków

### Wprowadzenie, namoczenie oraz dyspergowanie proszku w cieczy za pomocą jednej maszyny YSTRAL Conti-TDS

Bezstratnie i bezpyłowe opróżnianie pojemników proszkowych, transport proszku, a następnie jego namoczenie i dyspergowanie wraz z całkowitą dezaglomeracją możliwe do przeprowadzenia przy użyciu jednego urządzenia – YSTRAL Conti-TDS.

Proszki zostają nie tylko namoczone ale również zdyspergowane pod próżnią. Nie powstają aglomeraty, a wysoka efektywność wprowadzania surowców oraz lepsza jakość produktu są naturalnym efektem zastosowania maszyny.

Połączenie kilku czynności za pomocą jednej maszyny niesie ogromny potencjał racjonalizatorski dla procesu produkcyjnego.

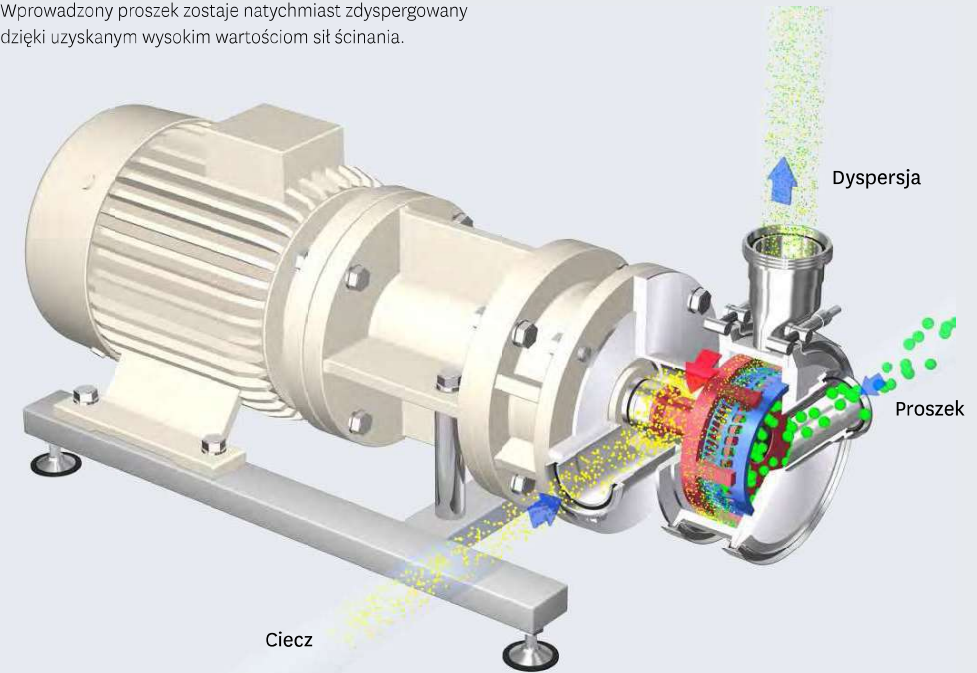
### Podstawowe zalety:

- Skrócenie czasu produkcji
- Całkowita eliminacja częściowych procesów produkcyjnych
- Zmniejszenie kosztów produkcji
- Utrzymanie higieny dzięki bezpyłowemu i bezstratnemu wprowadzeniu proszków - również trudnych do namoczenia, lepjących się czy pyłących
- Wprowadzanie i dyspergowanie proszków bezpośrednio z silosu (bufor pośredni), Big Baga, hoppera, worka, beczki, etc.
- Bez oblepiania ścian zbiornika i narzędzi w zbiorniku
- Szybko uzyskany i powtarzalny produkt dzięki natychmiastowemu wprowadzaniu i dyspergowaniu proszku
- Eliminacja napowietrzenia produktu – transport i wprowadzenie proszku pod próżnią do fazy gęstej



### Funkcje maszyny YSTRAL Conti-TDS:

- YSTRAL Conti-TDS bazuje na regule dyspergatora liniowego YSTRAL Z-Inline.
- Układ rotor-stator tworzy próżnię i umożliwia wprowadzenie proszku bezstratnie i bezpyłowo bezpośrednio do cieczy.
- Wprowadzony proszek zostaje natychmiast zdyspergowany dzięki uzyskanym wysokim wartościom sił ścinania.



### Dane techniczne

<b>Moc</b>	5,5 – 250 kW
<b>Napięcie</b>	230 / 400 / 500 V, 50 Hz, inne napięcia
<b>Prędkość</b>	1.500 / 3.000 min <sup>-1</sup> , bezstopniowa regulacja prędkości do 3.600 min <sup>-1</sup> poprzez falownik
<b>Komora dyspergowania</b>	stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316 L), specjalne materiały, wymiennalne narzędzia, system szybkiego mocowania
<b>Przepływ cieczy</b>	10 - 200 m <sup>3</sup> /h
<b>Prędkość indukcji proszku</b>	do 24 t/h
<b>Maksymalna lepkość</b>	200.000 mPas (w zależności od rozmiaru i zastosowania maszyny)
<b>Uszczelnienie</b>	konfiguracja w zależności od warunków pracy
<b>Opcjonalnie</b>	wykonanie przeciwybuchowe, certyfikaty, kwalifikacje

